

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM PARASITOLOGIA – ICB/UFMG
SELEÇÃO DOUTORADO – 2024 PRIMEIRA ENTRADA

APRESENTAÇÃO PROJETO E ENTREVISTA
DATA: 14 DE MARÇO DE 2024 (QUINTA-FEIRA)

#	Nome	Nível	Número de inscrição	Opção para Ações Afirmativas	Tipo de seleção (Presencial/remota)	Área de Concentração	Horário
1	Fernanda Batista Santos	Doutorado	9	Não optante	Remota	Epidemiologia das Doenças Infecciosas e Parasitárias	9:00
2	Poliana Demuner Pereira	Doutorado	11	Não optante	Remota	Helmintologia	09:35
3	Luiz Gustavo Magalhães Alves	Doutorado	7	Optante (cotas raciais)	Presencial	Imunoparasitologia	10:10
4	João Alexsander Silva Costa	Doutorado	1	Não optante	Presencial	Imunoparasitologia	10:45
5	Gabrielle Nascimento Costa	Doutorado	6	Não optante	Presencial	Epidemiologia das Doenças Infecciosas e Parasitárias	11:20
6	Luanderson Cardoso Pereira	Doutorado	10	Optante (cotas raciais)	Remota	Entomologia	13:30
7	Isabella Goes Mantini da Cunha	Doutorado	8	Não optante	Presencial	Entomologia	14:05
8	Ana Carolina Antunes Santos	Doutorado	2	Não optante	Presencial	Entomologia	14:40
9	Amanda Bruno da Silva Bellini Ramos	Doutorado	3	Não optante	Presencial	Entomologia	15:15
10	Pedro Henrique de Castro	Doutorado	12	Não optante	Presencial	Entomologia	15:50

Apresentação presencial ou remota do projeto de pesquisa a ser desenvolvido como tese, **com duração máxima de 20 minutos**, seguida de arguição oral conduzida pela Banca Examinadora conforme cronograma a ser divulgado no site do Programa

Apresentação presencial: UFMG/ ICB – bloco E 3 – sala 164

Apresentação remota: O Link será enviado, por e-mail, para os optantes pela apresentação remota

A COORDENAÇÃO
11/03/2024